

**HAITIAN INTERNATIONAL HOLDINGS LIMITED**

Unit 1105 Level 11  
Metroplaza Tower 2  
223 Hing Fong RD Kwai Fong N.T  
haitian@mail.haitian.com  
www.haitian.com

**NINGBO HAITIAN HUAYUAN MACHINERY CO., LTD.**

Export Processing Zone, Ningbo 315800 China  
+86-574-86177242  
+86-574-86221864  
haitian@mail.haitian.com  
www.haitian.com

# Серия Haitian **lapetus 2.**

## Техническая спецификация

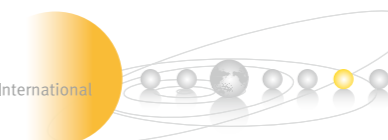


**Haitian Partner:**

**ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В РФ И СНГ  
ХАЙТИАН Россия**

Россия, 125371, г. Москва,  
Волоколамское шоссе, д. 116, стр. 4, 1 этаж  
+7 (495) 640 6 888  
www.haitian.ru  
info@haitian.ru

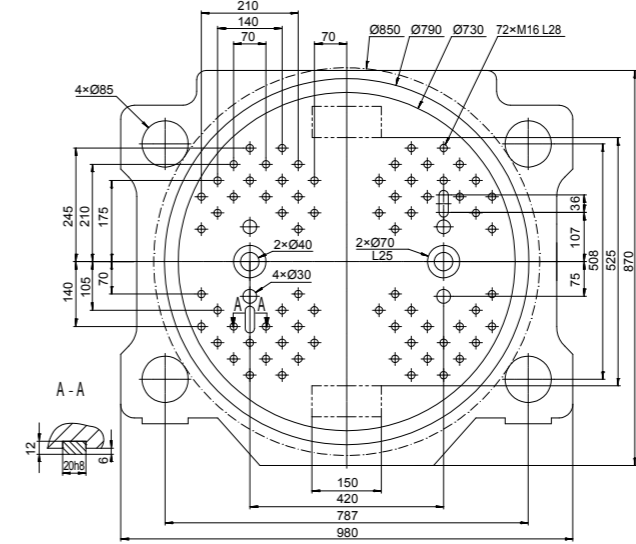
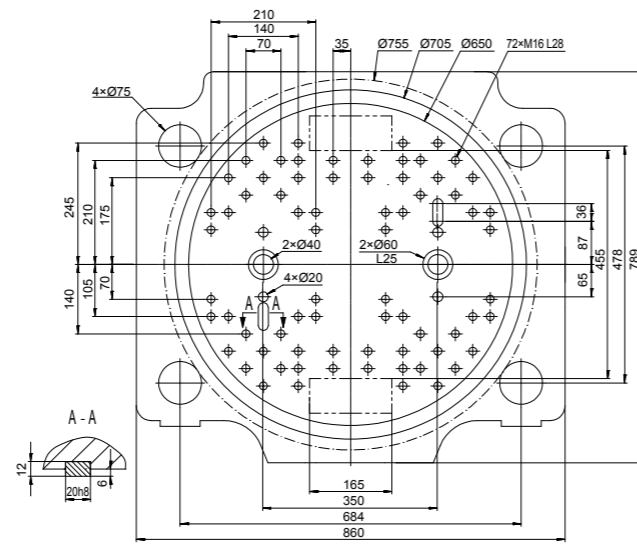
HT 201601322-IV



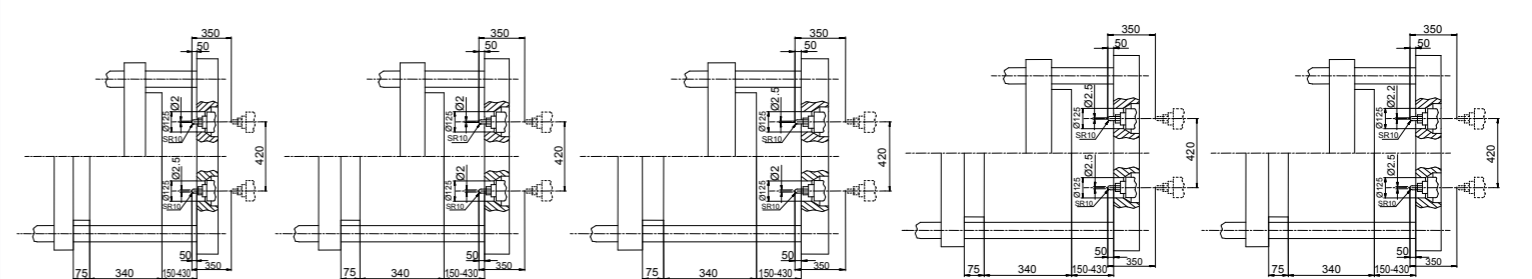
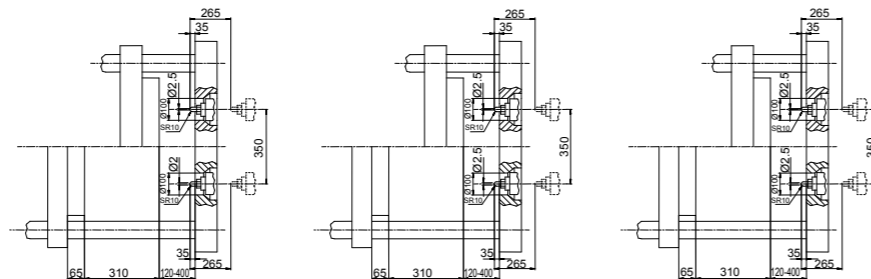
## Термопластовтоматы с поворотным столом для многоцветного литья

УЗЕЛ ВПРЫСКА	IA1200 II / b-j												IA1600 II / b-j																
	Type 1				Type 2				Type 3				Type 1			Type 2			Type 3			Type 4			Type 5				
	160		100		100		100		100		50		280	160		160	160		160	100		100	100		100	50			
	A	B	C	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	A	B	A	B			
Диаметр шнека	26	30	34	22	26	22	26	22	26	19	22	32	36	40	26	30	34	26	30	34	26	30	34	22	26				
Отношение длина/диаметр шнека	24	21	19	20	20	20	20	20	20	20	20	22.5	20	18	24	21	19	24	21	19	24	21	19	20	20				
Объем впрыска (теоретический)	66	88	113	38	53	38	53	38	53	38	53	122	155	191	66	88	113	66	88	113	66	88	113	38	53				
Вес впрыска (PS)	60	80	103	35	48	35	48	35	48	35	48	111	141	174	60	80	103	60	80	103	60	80	103	35	48				
Скорость впрыска (PS)	52	69	89	46	64	46	64	46	64	47	63	75	95	118	52	69	89	72	95	122	52	69	89	72	95				
Скорость пластификации (PS)	6.1	8.3	11.2	3	5.3	3	5.3	3	5.3	2.5	3.6	10.1	13.3	16.1	6.1	8.3	11.2	7.3	10.0	13.4	6.1	8.3	11.2	7.3	10.0				
Давление впрыска	237	178	138	268	192	268	192	268	192	249	186	225	178	144	237	178	138	237	178	138	237	178	138	268	192				
Скорость вращения шнека	0-246		0-246		0-246		0-246		0-246		0-300		0-240	0-246		0-300	0-246		0-300	0-246		0-300	0-246		0-300	0-300			
<b>УЗЕЛ СМЫКАНИЯ</b>																													
Усилие смыкания	1200												1600																
Ход подвижной плиты	310												340																
Расстояние между колоннами	609x403												700x420																
Диаметр поворотного стола	Ø650												Ø730																
Макс. вес пресс-форм на поворотном столе	0.4												0.6																
Макс. высота формы	400												430																
Мин. высота формы	120												150																
Ход толкателя	90												100																
Усилие толкателя	22x2												33x2																
Расстояние между центрами форм	350												420																
<b>ПРОЧЕЕ</b>																													
Макс. давление насоса	16																												
Мощность двигателя насоса	7.5+7.5				7.5+7.5				7.5+7.5				11+7.5			11+7.5			11+7.5			11+7.5			11+7.5				
Мощность нагревателей	5.9	5.4	6.8	5.4	6.8	5.4	6.8	5.4	6.8	4.05	4.95	10.5	5.9	5.9	11+7.5	5.9	5.9	5.9	5.9	5.4	6.8	5.4	6.8	5.4	6.8	5.4	6.8	4.05	4.95
Размер ТПА (Д x Ш x В)	5.0x1.7x1.88												5.3x1.8x1.96																
Масса ТПА	5				4.9				4.9				7.1			7			7			6.9			6.9				
Вместимость бункера	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
Емкость масляного бака	210												250																

Схема отверстий подвижной плиты



Рабочие размеры узла смыкания



Note: there is a ejector hole (M12) on the mold ejector plate, which is used for installing ejector transitional pin.

Note: there is a ejector hole (M16) on the mold ejector plate, which is used for installing ejector transitional pin.

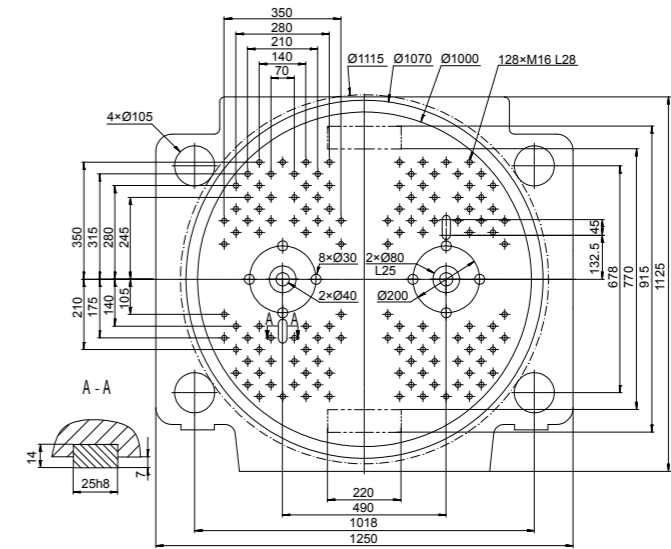
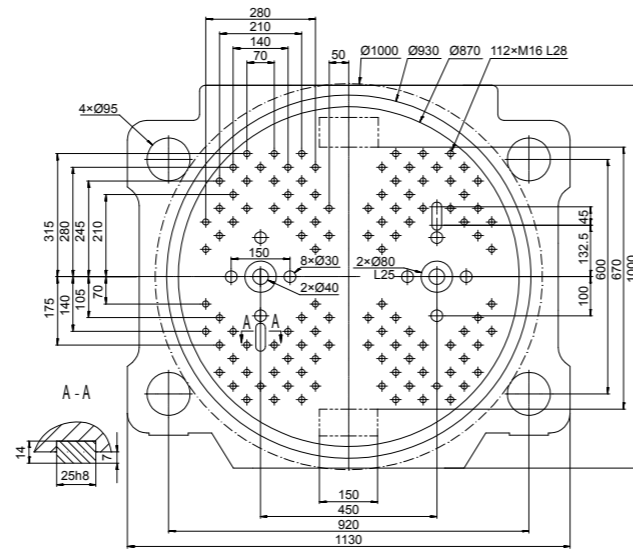
Компания оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, являющиеся результатом дальнейшего технического совершенствования ТПА.

# Спецификация

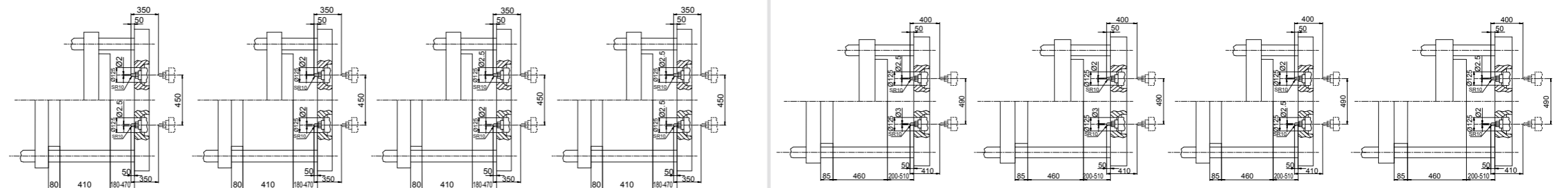
## Термопласт автоматы с поворотным столом для многоцветного литья

УЗЕЛ ВПРЫСКА	IA2000 II / b-j																IA2500 II / b-j																												
	Type 1				Type 2				Type 3				Type 4				Type 1				Type 2				Type 3				Type 4																
	280		160		160		160		100		100		100		570		280		390		160		280		160		160		100																
Диаметр шнека	MM	32	36	40	26	30	34	26	30	34	26	30	34	26	30	34	22	26	22	26	22	26	40	45	50	32	36	40	36	40	45	26	30	34	32	36	40	26	30	34	26	30	34	22	26
Отношение длина/диаметр шнека	MM	22.5	20	18	24	21	19	24	21	19	24	21	19	24	21	19	20	20	20	20	20	20	22.5	20	18	22.5	20	18	23.3	21	18.7	24	21	19	22.5	20	18	24	21	19	24	21	19	20	20
Объем впрыска (теоретический)	CM <sup>3</sup>	122	155	191	66	88	113	66	88	113	66	88	113	66	88	113	38	53	38	53	38	53	251	318	393	122	155	191	173	214	270	66	88	113	122	155	191	66	88	113	66	88	113	38	53
Вес впрыска (PS)	Г	111	141	174	60	80	103	60	80	103	60	80	103	60	80	103	35	48	35	48	35	48	228	289	358	111	141	174	157	195	246	60	80	103	111	141	174	60	80	103	60	80	103	35	48
Скорость впрыска (PS)	Г/С	88	112	138	52	69	89	72	95	122	52	69	89	72	95	122	46	64	63	88	46	64	112	141	175	75	95	118	112	138	175	72	95	122	112	141	175	72	95	122	84	112	144	63	88
Скорость пластификации (PS)	Г/С	11.4	15	18.2	6.1	8.3	11.2	7.3	10.0	13.4	6.1	8.3	11.2	7.3	10.0	13.4	3	5.3	3.6	6.4	3	5.3	17.1	22.8	28.6	10.1	13.3	16.1	16.7	20.4	27.1	7.3	10.0	13.4	11.4	15	18.2	7.3	10.0	13.4	7.3	10.0	13.4	3.6	6.4
Давление впрыска	МПа	225	178	144	237	178	138	237	178	138	237	178	138	237	178	138	268	192	268	192	268	192	225	178	144	225	178	144	225	182	144	237	178	138	225	178	144	237	178	138	237	178	138	268	192
Скорость вращения шнека		0-280		0-246		0-300		0-246		0-300		0-246		0-300		0-246		0-300		0-246		0-210		0-240		0-260		0-300		0-280		0-300		0-300		0-300									
<b>УЗЕЛ СМЫКАНИЯ</b>																																													
Усилие смыкания	кН	2000																2500																											
Ход подвижной плиты	ММ	410																460																											
Расстояние между колоннами	ММ	825x505																910x570																											
Диаметр поворотного стола	ММ	Ø870																Ø1000																											
Макс. вес пресс-форм на поворотном столе	Т	0.8																1.2																											
Макс. высота формы	ММ	470																510																											
Мин. высота формы	ММ	180																200																											
Ход толкателя	ММ	110																110																											
Усилие толкателя	кН	33x2																33x2																											
Расстояние между центрами форм	ММ	450																490																											
<b>ПРОЧЕЕ</b>																																													
Макс. давление насоса	МПа	16																16																											
Мощность двигателя насоса	кВт	13+7.5				11+7.5				11+7.5				11+7.5				15+11				15+11				15+11				13+11															
Мощность нагревателей	кВт	10.5		5.9		5.9		5.9		5.9		5.4		6.8		5.4		6.8		5.4		6.8		11.65		10.5		12.6		5.9		10.5		5.9		5.9		5.4		6.8					
Размер ТПА (Д x Ш x В)	М	5.6x2.0x2.08																6.3x2.1x2.23																											
Масса ТПА	Кг	9.6				9.5				9.5				9.4				12.1				12				11.9				11.8															
Вместимость бункера	Т	25		25		25		25		25		25		25		25		25		25		25		25		25		25		25		25		25		25									
Емкость масляного бака	Л	280																350																											

**Схема отверстий**  
подвижной плиты



**Рабочие размеры узла**  
смыкания



Note: there is a ejector hole (M16) on the mold ejector plate, which is used for installing ejector transitional pin.

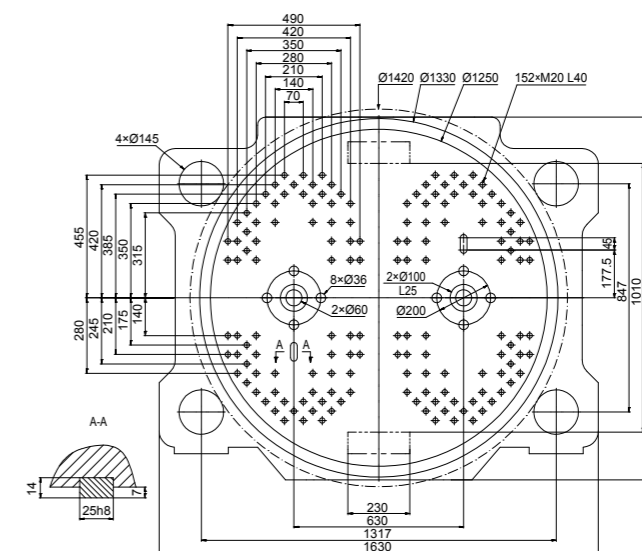
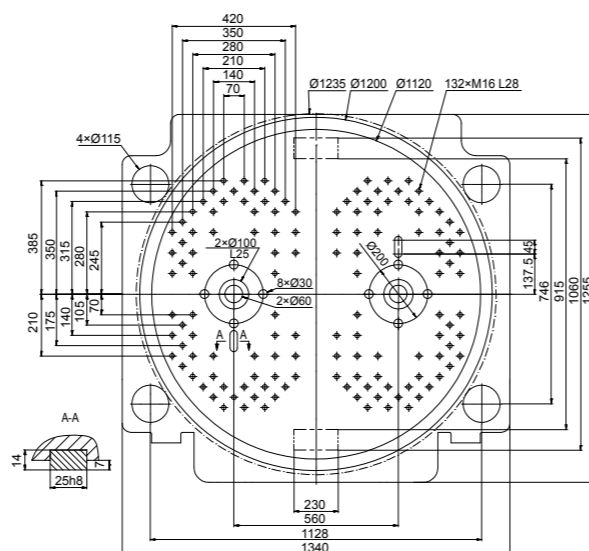
Note: there is a ejector hole (M16) on the mold ejector plate, which is used for installing ejector transitional pin.

# Спецификация

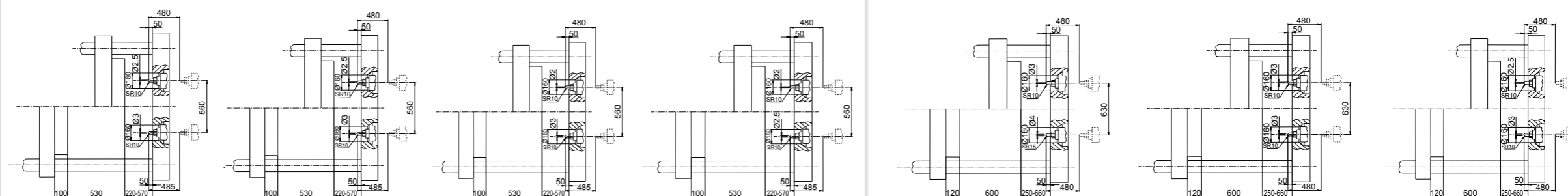
## Термопластовтоматы с поворотным столом для многоцветного литья

УЗЕЛ ВПРЫСКА	IA3600 II / b-j																IA5300 II / b-j																			
	Type 1				Type 2				Type 3				Type 4				Type 1				Type 2				Type 3											
	720		280		570		280		390		160		280		160		2350		390		1300		390		720		280									
	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Диаметр шнека	мм																																			
Отношение длина/диаметр шнека	мм																																			
Объем впрыска (теоретический)	см <sup>3</sup>																																			
Вес впрыска (PS)	г																																			
Скорость впрыска (PS)	г/с																																			
Скорость пластификации (PS)	г/с																																			
Давление впрыска	Мпа																																			
Скорость вращения шнека	обр./мин																																			
<b>УЗЕЛ СМЫКАНИЯ</b>																																				
Усилия смыкания	3600																5300																			
Ход подвижной плиты	530																600																			
Расстояние между колоннами	1010×630																1170×700																			
Диаметр поворотного стола	Ø1120																Ø1250																			
Макс. вес пресс-форм на поворотном столе	1.8																2.8																			
Макс. высота формы	570																660																			
Мин. высота формы	220																250																			
Ход толкателя	130																150																			
Усилия толкателя	62×2																110×2																			
Расстояние между центрами форм	560																630																			
<b>ПРОЧЕЕ</b>																																				
Макс. давление насоса	МПа																																			
Мощность двигателя насоса	кВт																																			
Мощность нагревателей	кВт																																			
Размер ТПА (Д x Ш x В)	м																																			
Масса ТПА	Кг																																			
Вместимость бункера	т																																			
Емкость масляного бака	л																																			

Схема отверстий подвижной плиты



Рабочие размеры узла смыкания



Note: there is a ejector hole (M16) on the mold ejector plate, which is used for installing ejector transitional pin.

Note: there is a ejector hole (M20) on the mold ejector plate, which is used for installing ejector transitional pin.

Компания оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, являющиеся результатом дальнейшего технического совершенствования ТПА.

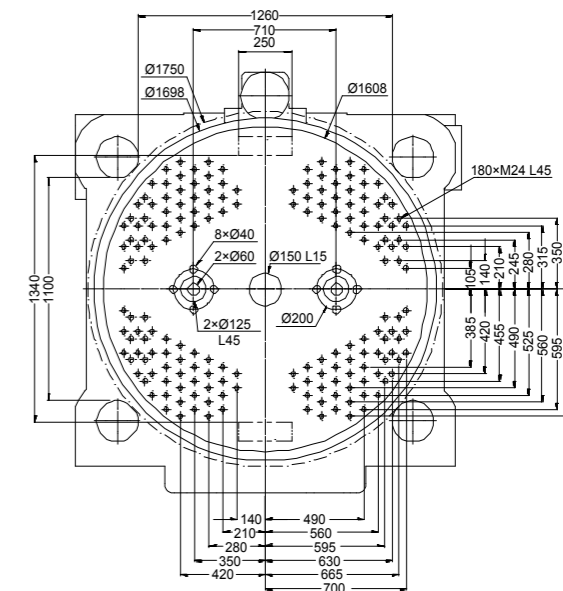
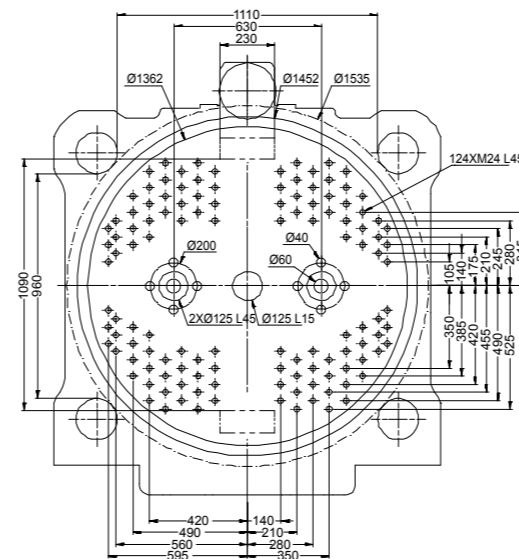
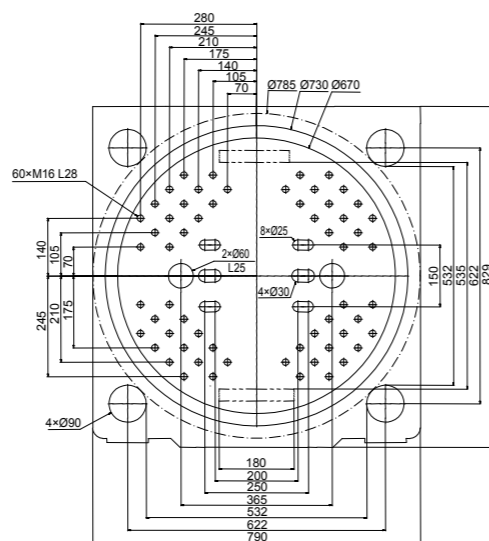
# Спецификация

## Термопластавтоматы с поворотным столом для многоцветного литья

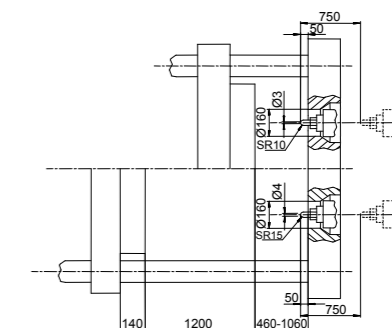
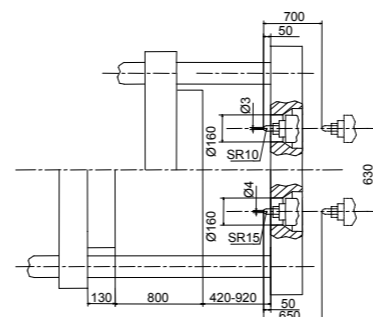
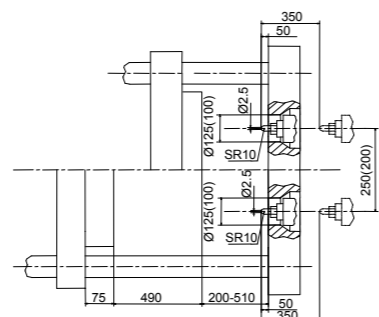
УЗЕЛ ВПРЫСКА	
Диаметр шнека	мм
Отношение длина/диаметр шнека	мм
Объем впрыска (теоретический)	см <sup>3</sup>
Вес впрыска (PS)	г
Скорость впрыска (PS)	г/с
Скорость пластификации (PS)	г/с
Давление впрыска	Мпа
Скорость вращения шнека	обр./мин
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ	
Усилие смыкания	кН
Ход подвижной плиты	мм
Расстояние между колоннами	мм
Диаметр поворотного стола	мм
Макс. вес пресс-форм на поворотном столе	т
Макс. высота формы	мм
Мин. высота формы	мм
Ход толкателя	мм
Усилие толкателя	кН
Расстояние между центрами форм	мм
ПРОЧЕЕ	
Макс. давление насоса	МПа
Мощность двигателя насоса	кВт
Мощность нагревателей	кВт
Размер ТПА (Д x Ш x В)	м
Масса ТПА	т
Вместимость бункера	Кг
Емкость масляного бака	л

IA2000 II / n-j						IA7500 II / n-j						IA10800 II / n-j					
280			280			2350			570			2350			720		
A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
32	36	40	32	36	40	65	70	75	40	45	50	65	70	75	45	50	55
22.5	20	18	22.5	20	18	21.5	20	18.7	22.5	20	18	21.5	20	18.7	22.2	20	18.2
122	155	191	122	155	191	1068	1239	1423	251	318	393	1068	1239	1423	334	412	499
111	141	174	111	141	174	972	1127	1295	228	289	358	972	1127	1295	304	375	454
88	112	138	75	95	118	273	316	363	124	157	194	321	373	428	185	229	277
11.4	15	18.2	10.1	13.3	16.1	50.2	57.7	65.3	17.1	22.8	28.6	50.2	57.7	65.3	26.2	33	40.3
225	178	144	225	178	144	218	188	164	225	178	144	218	188	164	215	174	144
0-280			0-240			0-185			0-240			0-200			0-235		
2000						7500						10800					
490						800/1300						1200/1800					
530x530						1110x960						1260x1100					
Ø670						Ø1362						Ø1608					
0.7						5						7					
510						920						1060					
200						420						460					
120						300						300					
28x2						110x2						110x2					
250(Optional 200)						630						710					
16						21						21					
13+11						45+22+5.5						55+30+7.5					
10.5			10.5			27.3			11.65			27.3			17.3		
5.9x1.6x2.07						8.8x3.0x2.5						9.9x3.3x2.8					
7						32						46					
25			25			50			25			50			50		
310						850						1050					

Схема отверстий подвижной плиты



Рабочие размеры узла смыкания



Note: there is a ejector hole (M12) on the mold ejector plate, which is used for installing ejector transitional pin.

Note: there is a ejector hole (M20) on the mold ejector plate, which is used for installing ejector transitional pin.

Note: there is a ejector hole (M20) on the mold ejector plate, which is used for installing ejector transitional pin.

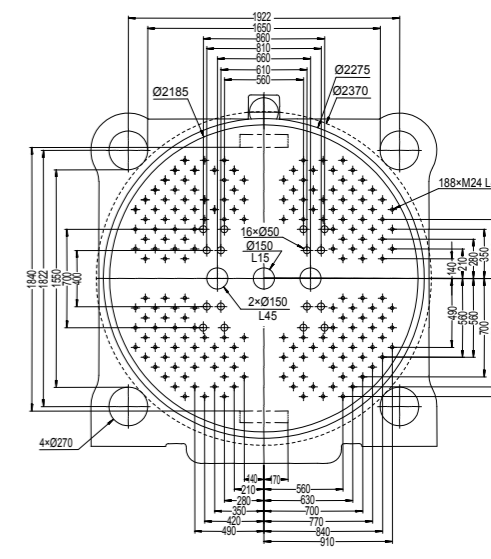
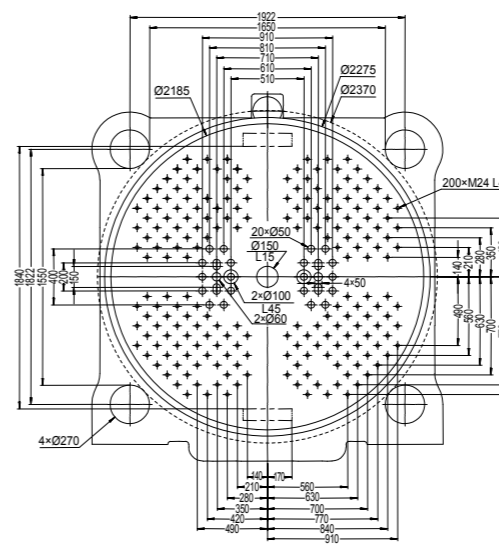
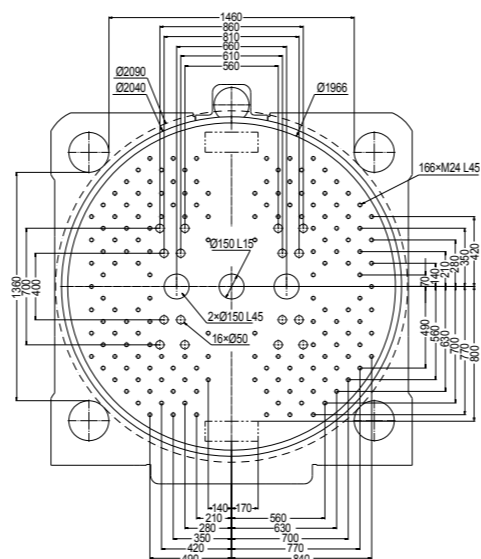
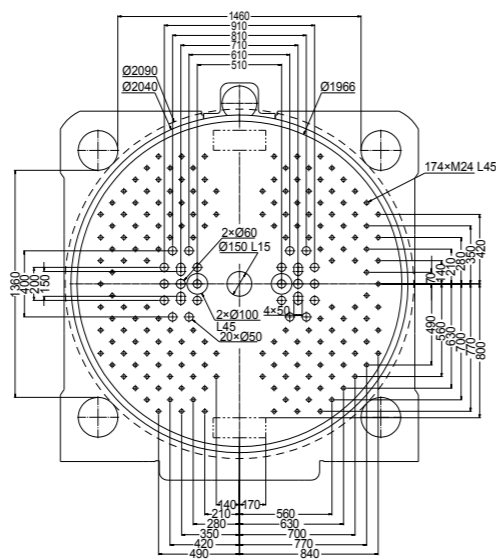
Компания оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, являющиеся результатом дальнейшего технического совершенствования ТПА.

# Спецификация

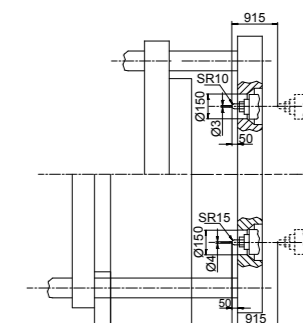
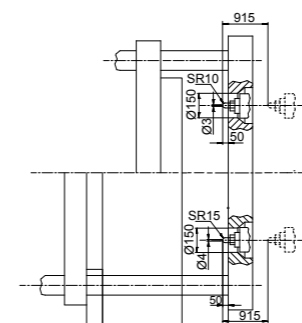
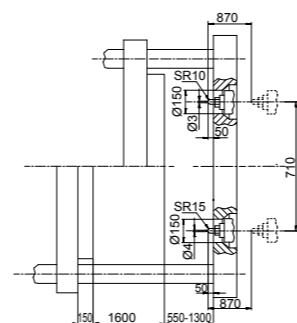
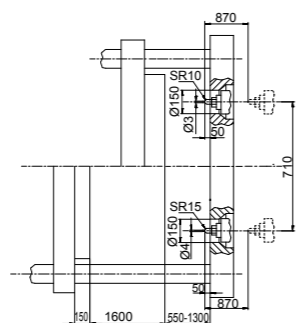
## Термопластавтоматы с поворотным столом для многоцветного литья

УЗЕЛ ВПРЫСКА	IA14000 II / n-j												IA18500 II / n-j											
	Type 1						Type 2						Type 1						Type 2					
	3150			980			3150			980			4350			1710			4350			1710		
	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Диаметр шнека	70	80	84	50	55	60	70	80	84	50	55	60	80	85	90	60	65	70	80	85	90	60	65	70
Отношение длина/диаметр шнека	22.9	20	19.1	22	20	18.3	22.9	20	19.1	22	20	18.3	22	20.7	19.6	21.7	20	18.7	22	20.7	19.6	21.7	20	18.7
Объем впрыска (теоретический)	1424	1860	2050	471	570	679	1424	1860	2050	471	570	679	2212	2497	2799	792	929	1068	2212	2497	2799	792	929	1068
Вес впрыска (PS)	1296	1693	1866	429	519	618	1296	1693	1866	429	519	618	2013	2272	2547	721	845	981	2013	2272	2547	721	845	981
Скорость впрыска (PS)	392	511	564	213	258	307	392	511	564	213	258	307	535	604	677	276	324	376	535	604	677	276	324	376
Скорость пластификации (PS)	62.8	82.8	90.9	38.6	47.3	56	62.8	82.8	90.9	38.6	47.3	56	73.1	80.7	92	51.1	56.7	64.4	73.1	80.7	92	51.1	56.7	64.4
Давление впрыска	221	169	153	207	171	144	221	169	153	207	171	144	196	174	155	215	183	158	196	174	155	215	183	158
Скорость вращения шнека	0-195			0-230			0-195			0-230			0-165			0-220			0-165			0-220		
<b>УЗЕЛ СМЫКАНИЯ</b>																								
Усилие смыкания	14000						14000						18500						18500					
Ход подвижной плиты	1600/2350						1600/2350						1700						1700					
Расстояние между колоннами	1460x1360						1460x1360						1650x1550						1650x1550					
Диаметр поворотного стола	Ø1966						Ø1966						Ø2185						Ø2185					
Макс. вес пресс-форм на поворотном столе	11						11						15						15					
Макс. высота формы	1300						1300						1450						1450					
Мин. высота формы	550						550						600						600					
Ход толкателя	300						300						300						300					
Усилие толкателя	156x2						156x2						156x2						156x2					
Расстояние между центрами форм	710						710						710						710					
<b>ПРОЧЕЕ</b>																								
Макс. давление насоса	21						21						17.5						17.5					
Мощность двигателя насоса	75+37+7.5						75+37+7.5						110+45+7.5						110+45+7.5					
Мощность нагревателей	30			19.05			30			19.05			42.35			27			42.35			27		
Размер ТПА (Д x Ш x В)	11.2x3.6x3.2						11.2x3.6x3.2						12.3x4.2x3.44						12.3x4.2x3.44					
Масса ТПА	70						70						100						100					
Вместимость бункера	50			50			50			50			100			50			100			50		
Емкость масляного бака	1300						1300						1920						1920					

Схема отверстий подвижной плиты



Рабочие размеры узла смыкания



Note: there is a ejector hole (M20) on the mold ejector plate, which is used for installing ejector transitional pin.

Note: there is a ejector hole (M20) on the mold ejector plate, which is used for installing ejector transitional pin.

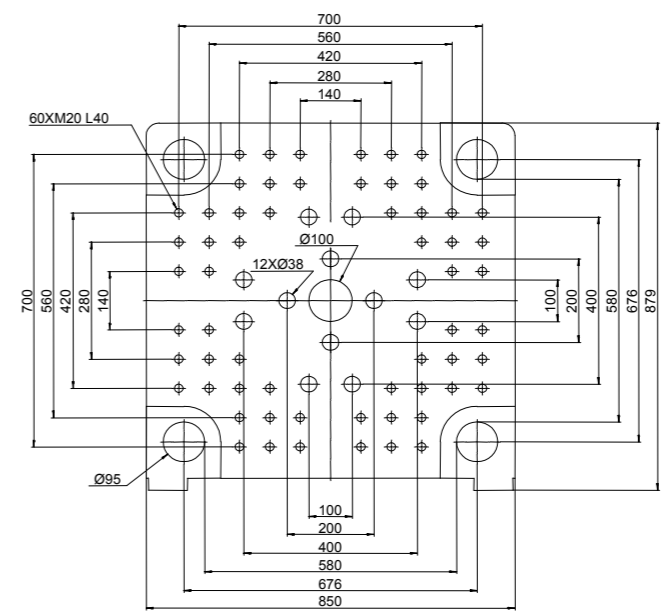
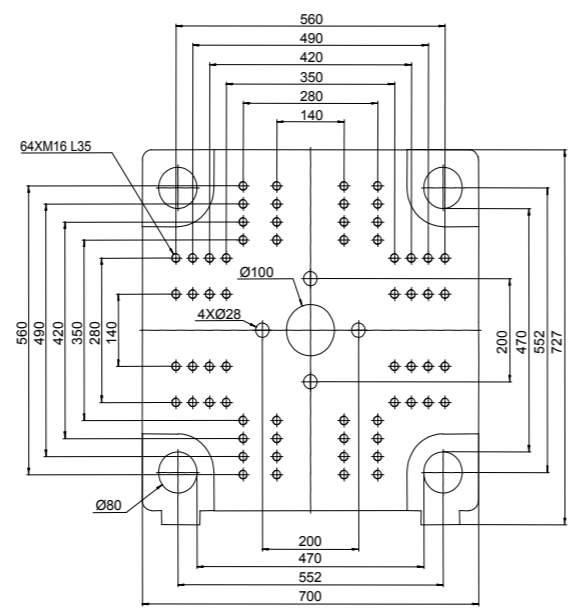
Компания оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, являющиеся результатом дальнейшего технического совершенствования ТПА.

# Спецификация

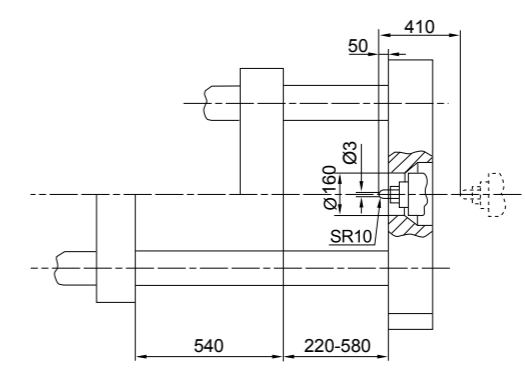
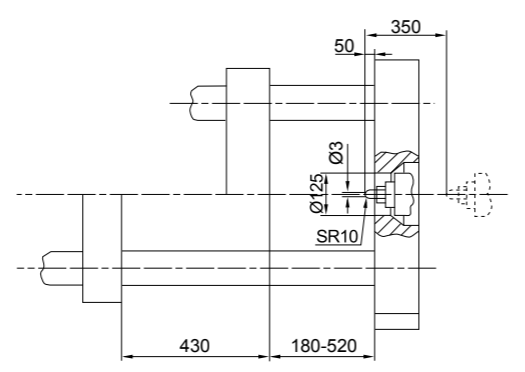
## Бикомпонентные сэндвич машины

УЗЕЛ ВПРЫСКА	IA1600 II / i-j											IA2500 II / i-j																	
	Type 1					Type 2 (multi-color)						Type 1					Type 2 (multi-color)						Type 3 (multi-color)						
	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B
Диаметр шнека																													
Отношение длина/диаметр шнека																													
Объем впрыска (теоретический)																													
Вес впрыска (PS)																													
Скорость впрыска (PS)																													
Скорость пластификации (PS)																													
Давление впрыска																													
Скорость вращения шнека																													
<b>УЗЕЛ СМЫКАНИЯ</b>																													
Усилие смыкания																													
Ход подвижной плиты																													
Расстояние между колоннами																													
Макс. высота формы																													
Мин. высота формы																													
Ход толкателя																													
Расстояние между центрами форм																													
<b>ПРОЧЕЕ</b>																													
Макс. давление насоса																													
Мощность двигателя насоса																													
Мощность нагревателей																													
Размер ТПА (Д x Ш x В)																													
Масса ТПА																													
Вместимость бункера																													
Емкость масляного бака																													

Схема отверстий подвижной плиты



Рабочие размеры узла смыкания



Компания оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, являющиеся результатом дальнейшего технического совершенствования ТПА.

# Спецификация

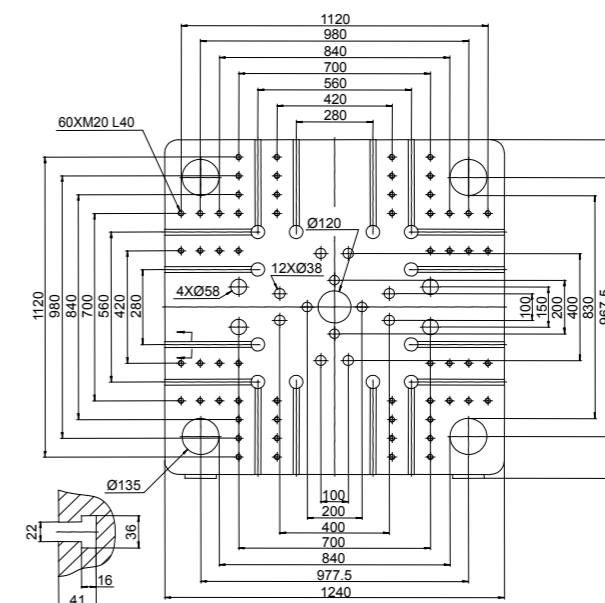
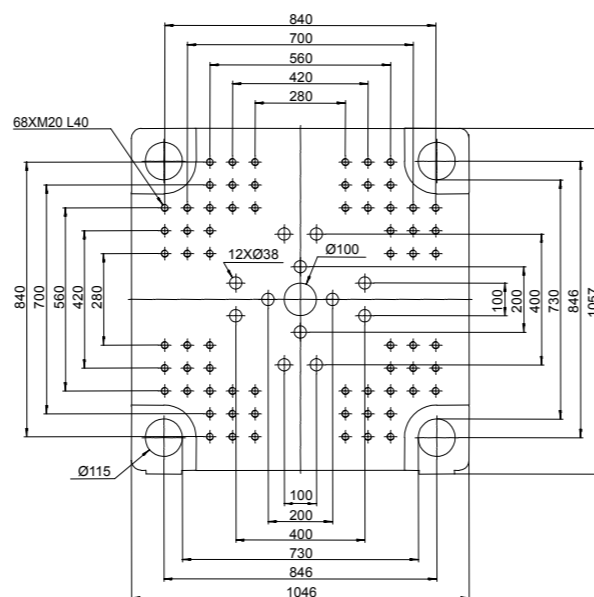
## Бикомпонентные сэндвич машины

### УЗЕЛ ВПРЫСКА

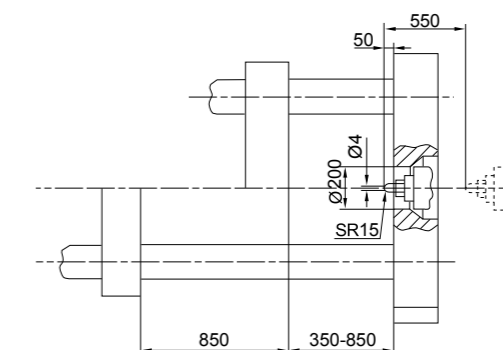
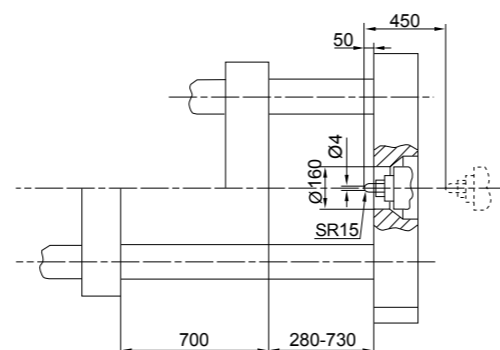
Диаметр шнека	мм
Отношение длина/диаметр шнека	мм
Объем впрыска (теоретический)	см <sup>3</sup>
Вес впрыска (PS)	г
Скорость впрыска (PS)	г/с
Давление впрыска	г/с
Скорость пластификации (PS)	Мпа
Скорость вращения шнека	обр./мин

		IA3800 II / i-j												IA5300 II / i-j											
		Type 1				Type 2 (multi-color)				Type 3 (multi-color)				Type 1				Type 2 (multi-color)				Type 3 (multi-color)			
		1710		980		1710		570		1710		280		3150		1710		3150		980		3150		570	
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Диаметр шнека	мм	60	65	70	50	55	60	60	65	70	40	45	50	60	65	70	32	36	40	70	80	84	60	65	70
Отношение длина/диаметр шнека	мм	21.7	20	18.6	22	20	18.3	21.7	20	18.6	22.5	20	18	21.7	20	18.6	22.5	20	18	22.9	20	19.1	21.7	20	18.6
Объем впрыска (теоретический)	см <sup>3</sup>	792	929	1078	471	570	679	792	929	1078	251	318	393	792	929	1078	122	155	191	1424	1860	2050	792	929	1078
Вес впрыска (PS)	г	721	845	981	429	519	618	721	845	981	228	289	358	721	845	981	111	141	174	1296	1693	1866	721	845	981
Скорость впрыска (PS)	г/с	329	386	447	245	296	353	329	386	447	88	112	138	293	344	399	55	69	85	416	544	599	283	332	385
Давление впрыска	г/с	56.2	62.4	70.8	38.6	47.3	56	56.2	62.4	70.8	13.6	18.0	22.7	51.1	56.7	64.4	7.3	9.6	11.6	62.8	82.8	90.9	51.1	56.7	64.4
Скорость пластификации (PS)	Мпа	215	183	158	207	171	144	215	183	158	225	178	144	215	183	158	225	178	144	221	169	153	215	183	158
Скорость вращения шнека	обр./мин	0-250		0-260		0-250		0-165		0-230		0-175		0-205		0-225		0-205		0-160		0-180		0-165	
<b>УЗЕЛ СМЫКАНИЯ</b>																									
Усилие смыкания	кН	3800												5300											
Ход подвижной плиты	мм	700												850											
Расстояние между колоннами	мм	730x730												840x830											
Макс. высота формы	мм	730												850											
Мин. высота формы	мм	280												350											
Ход толкателя	мм	180												220											
Расстояние между центрами форм	мм	110												158											
<b>ПРОЧЕЕ</b>																									
Макс. давление насоса	МПа	16																							
Мощность двигателя насоса	кВт	13+30				30+13				30+7.5				18.5+37				37+18.5				37+13			
Мощность нагревателей	кВт	65.9				60.45				57.3				71.85				64.05				57.15			
Размер ТПА (Д x Ш x В)	м	8.4x1.8x2.3				8.4x1.8x2.3				8.4x1.8x2.3				9.6x2.2x2.33				9.6x2.2x2.33				9.6x2.2x2.33			
Масса ТПА	т	15.6		15.5		15.1		15.1		27.5		27		26.7		26.7		26.7		26.7		26.7		26.7	
Вместимость бункера	Кг	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	
Емкость масляного бака	л	700												950											

Схема отверстий подвижной плиты



Рабочие размеры узла смыкания



Компания оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, являющиеся результатом дальнейшего технического совершенствования ТПА.

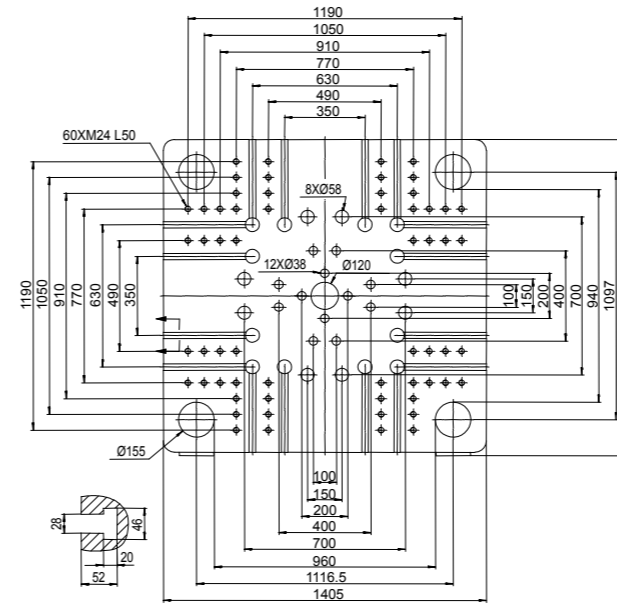


# Спецификация

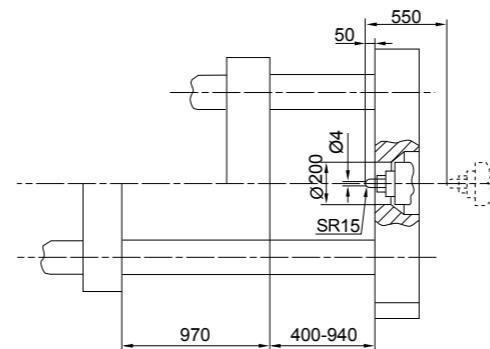
## Бикомпонентные сэндвич машины

УЗЕЛ ВПРЫСКА	IA7000 II /i-j																		
	Type 1						Type 2 (multi-color)						Type 3 (multi-color)						
	4350			3150			4350			1710			4350			980			
	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	
Диаметр шнека	мм	80	85	90	70	80	84	80	85	90	60	65	70	80	85	90	50	55	60
Отношение длина/диаметр шнека	мм	22	20.7	19.6	22.9	20	19.1	22	20.7	19.6	21.7	20	18.6	22	20.7	19.6	22	20	18.3
Объем впрыска (теоретический)	см <sup>3</sup>	2212	2497	2799	1424	1860	2050	2212	2497	2799	792	929	1078	2212	2497	2799	471	570	679
Вес впрыска (PS)	г	2013	2272	2547	1296	1693	1866	2013	2272	2547	721	845	981	2013	2272	2547	429	519	618
Скорость впрыска (PS)	г/с	552	624	699	330	431	475	570	643	721	236	277	321	469	529	593	150	181	216
Давление впрыска	г/с	75	82.8	94.3	55	72.5	79.6	75	82.8	94.3	41.9	46.5	52.8	62.5	69	78.6	25.9	31.8	37.6
Скорость пластификации (PS)	Мпа	196	174	155	221	169	153	196	174	155	215	183	158	196	174	155	207	171	144
Скорость вращения шнека	обр./мин	0-175			0-165			0-175			0-185			0-140			0-160		
<b>УЗЕЛ СМЫКАНИЯ</b>																			
Усилие смыкания	кН	7000																	
Ход подвижной плиты	мм	970																	
Расстояние между колоннами	мм	960×940																	
Макс. высота формы	мм	940																	
Мин. высота формы	мм	400																	
Ход толкателя	мм	260																	
Расстояние между центрами форм	мм	186																	
<b>ПРОЧЕЕ</b>																			
Макс. давление насоса	МПа	16																	
Мощность двигателя насоса	кВт	22+45						37+30						37+18.5					
Мощность нагревателей	кВт	91.1						84.8						80.3					
Размер ТПА (Д x Ш x В)	м							10.9×2.3×2.45											
Масса ТПА	т	34.5						34						33					
Вместимость бункера	Кг	100			50			100			50			100			50		
Емкость масляного бака	л	1120																	

Схема отверстий подвижной плиты



Рабочие размеры узла смыкания



Компания оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, являющиеся результатом дальнейшего технического совершенствования ТПА.

## Rotating-shaft multi-color machine

### УЗЕЛ ВПРЫСКА

Диаметр шнека	мм
Отношение длина/диаметр шнека	мм
Объем впрыска (теоретический)	см <sup>3</sup>
Вес впрыска (PS)	г
Скорость впрыска (PS)	г/с
Скорость пластификации (PS)	г/с
Давление впрыска	Мпа
Скорость вращения шнека	обр./мин

### УЗЕЛ СМЫКАНИЯ

Усилие смыкания	кН
Ход подвижной плиты	мм
Расстояние между колоннами	мм
Диаметр поворотного стола	мм
Макс. вес пресс-форм на поворотном столе	т
Макс. высота формы	мм
Мин. высота формы	мм
Ход толкателя	мм
Усилие толкателя	кН
Максимально допустимая литевая инертность ядра	кг/м <sup>2</sup>
Расстояние между центрами форм	мм

### ПРОЧЕЕ

Макс. давление насоса	МПа
Мощность двигателя насоса	кВт
Мощность нагревателей	кВт
Размер ТПА (Д x Ш x В)	м
Масса ТПА	т
Вместимость бункера	Кг
Емкость масляного бака	л

### IA1600 II /p-j

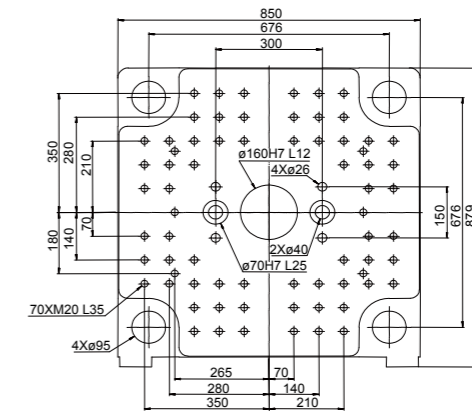
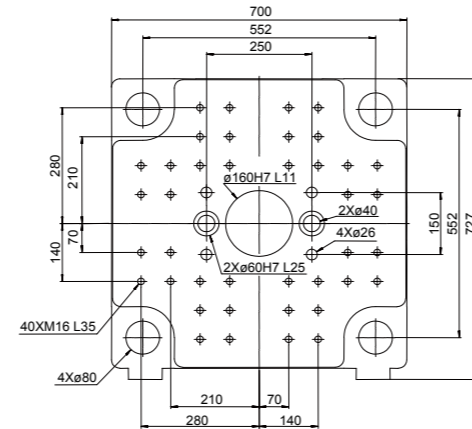
280			160		
A	B	C	A	B	C
32	36	40	26	30	34
22.5	20	18	24	21	19
122	155	191	66	88	113
111	141	174	60	80	103
75	95	118	52	69	89
10.1	13.3	16.1	6.1	8.3	11.2
225	178	144	237	178	138
	0-240			0-246	

### IA2500 II /p-j

570			280		
A	B	C	A	B	C
40	45	50	32	36	40
22.5	20	18	22.5	20	18
251	318	393	122	155	191
228	289	358	111	141	174
112	141	175	75	95	118
17.1	22.8	28.6	10.1	13.3	16.1
225	178	144	225	178	144
	0-210			0-240	

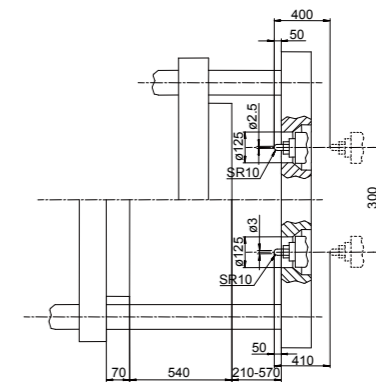
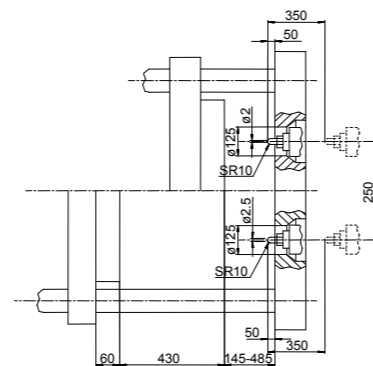
### Схема отверстий

подвижной плиты



### Рабочие размеры узла

смыкания



Компания оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, являющиеся результатом дальнейшего технического совершенствования ТПА.